


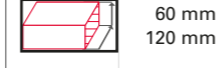
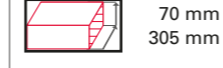
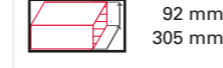

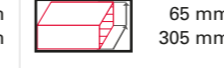

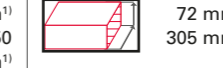
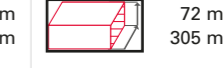
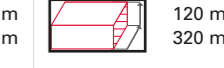
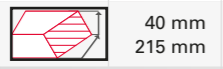





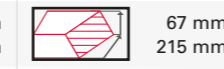
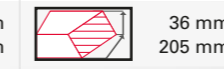

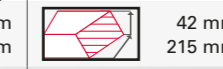
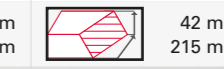
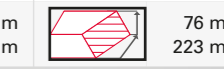















# ¿Qué ingletadora para qué aplicación?

| Valores característicos comparables de los aparatos | KGS 18 LTX BL 216   | KGS 18 LTX BL 254   | KGS 18 LTX BL 305  | KS 216 M   | KGS 216 M   | KGS 254 M   | KGS 305 M  | KGSV 216 M  | KS 305 M  | KGSV 72 Xact  | KGSV 72 Xact SYM  | KGS 315 Plus   |
|---|---|---|--|--|---|---|--|---|---|---|---|--|
| Máx. corte transversal de la pieza en 90°/90°       |  70 mm<br>305 mm |  92 mm<br>305 mm |  110 mm<br>305 mm |  60 mm<br>120 mm |  70 mm<br>305 mm |  92 mm<br>305 mm |  110 mm<br>305 mm |  65 mm<br>305 mm |  80/102 mm <sup>1)</sup><br>200/150 mm <sup>1)</sup> |  72 mm<br>305 mm |  72 mm<br>305 mm |  120 mm<br>320 mm |
| Máx. corte transversal de la pieza en 45°/45°       |  40 mm<br>215 mm |  47 mm<br>215 mm |  67 mm<br>215 mm  |  45 mm<br>80 mm  |  40 mm<br>215 mm |  47 mm<br>215 mm |  67 mm<br>215 mm  |  36 mm<br>205 mm |  45 mm<br>130 mm                                     |  42 mm<br>215 mm |  42 mm<br>215 mm |  76 mm<br>223 mm  |
| Superficie de apoyo L x An                          | 730 x 345 mm  | 760 x 345 mm  | 770 x 345 mm   | 725 x 155 mm   | 730 x 345 mm  | 760 x 345 mm  | 770 x 345 mm   | 730 x 345 mm  | 775 x 340 mm  | 830 x 365 mm  | 830 x 365 mm  | 1.070 x 365 mm   |
| Hoja de sierra/número de dientes*                   | Ø 216 mm / 40   | Ø 254 mm / 48   | Ø 305 mm / 56  | Ø 216 mm / 40  | Ø 216 mm / 40   | Ø 254 mm / 48   | Ø 305 mm / 56  | Ø 216 mm / 60   | Ø 305 mm / 56   | Ø 216 mm / 48   | Ø 216 mm / 60   | Ø 315 mm / 84  |
| Posibilidad de ajuste:                              |   |   |  |  |   |   |  |   |   |   |   |  |
| ■ Plato giratorio izquierda/derecha (máx.)          | 50°/50°   | 50°/50°   | 50°/60°  | 47°/47°  | 50°/50°   | 50°/50°   | 50°/60°  | 47°/47°   | 52°/52°   | 50°/50°   | 50°/50°   | 47°/60°  |
| ■ Cabezal de sierra izquierda/derecha (máx.)        | 47°/2°  | 47°/2°  | 47°/47°  | 47°/2°   | 47°/2°  | 47°/2°  | 47°/47°  | 47°/2°  | 47°/2°  | 47°/47°   | 47°/47°   | 46°/46°  |
| Potencia nominal absorbida (S6 20%)                 | 18 V  | 18 V  | 18 V   | 1.350 W  | 1.500 W   | 1.800 W   | 2.000 W  | 1.700 W   | 2.000 W   | 1.800 W   | 1.800 W   | 2.200 W  |
| Peso  | 12,8 kg   | 14,8 kg   | 17,4 kg  | 8,7 kg   | 13,4 kg   | 16,1 kg   | 18,6 kg  | 13,5 kg   | 17 kg   | 16,1 kg   | 18,3 kg   | 27,2 kg  |

\* N° de dientes de la hoja de sierra estándar  
<sup>1)</sup> con tope adicional (PxA) 102 x 150 mm

| Aplicación                                |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Trabajos de corte en funcionamiento móvil | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ |
| Trabajos preparativos en el taller        | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■     | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■ ■ | ■ ■   | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ |
| Cortes limpios en espacios cerrados       | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■   | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ |
| Serrar perfiles de aluminio               |       |       |       |       |       |       |       | ■ ■   |       | ■ ■ ■ | ■ ■   | ■ ■ ■ |
| Cortes de ranuras                         | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ |       | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ | ■ ■ ■ |
| Serrar listones                           | ■     | ■     | ■     | ■ ■   | ■     | ■     | ■     | ■     | ■ ■   | ■     | ■ ■ ■ | ■     |

\*\* con hoja de sierra »multi cut« o »aluminium cut« (accesorio)

| Equipamiento  |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |   |   |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|---|--|
| Inclinación de la hoja de sierra  | izquierda   | izquierda   | izquierda/derecha   | izquierda   | izquierda   | izquierda   | izquierda/derecha   | izquierda   | izquierda  | izquierda/derecha  | izquierda/derecha   | izquierda/derecha   |  |
| Propiedades de aspiración   | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo  | Efectivo   | Efectivo   | Efectivo  | Óptimo (2 puntos)   |  |
| Función de tracción y limitador de profundidad de corte (p.ej. cortes de ranuras) | ●   | ●   | ●   |   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●   | ●   |  |
| Indicación de la línea de corte   | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Precision Cut Line<br> | Láseres de líneas<br> | Láseres de líneas<br> | Láser de línea doble<br> | Láser de línea doble<br> | Láseres de líneas<br> |
| Luz de trabajo  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC  | Mediante PLC   | Mediante PLC   | Mediante PLC  | Mediante PLC  |  |
| Cambio rápido de la hoja de sierra Quick, sin herramienta                         |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |   | ●   |  |
| Arranque suave  | ●   | ●   | ●   |   | ●   | ●   | ●   | ●   | ●  | ●  | ●   | ●   |  |
| Revoluciones variables  |   |   |   |   |   |   |   |   |  |  |   | ●   |  |
| Función de frenado  | ●   | ●   | ●   |   |   |   |   |   |  |  |   | ●   |  |

Aplicación: ■ apropiado ■ ■ muy apropiado ■ ■ ■ óptimo Equipamiento: ● disponible