



una cuestión de confianza

MÁS PRODUCTIVAS QUE NUNCA – BISELADORAS
PARA TRABAJAR LAS COSTURAS DE SOLDADURAS



metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

MÁS RÁPIDAS, SEGURAS Y ECONÓMICAS, LOGRAN RESULTADOS PERFECTOS.

www Encontrará más información en www.metabo.es

Mayor productividad, tiempos de trabajo más cortos y resultados más precisos. Ideal para su uso en la preparación de costuras de soldadura para todos los ángulos relevantes de biseles de 0 - 90°, en el tratamiento de material plano y tubos. La KFM 16-15 F trabaja hasta una altura de bisel de 15 mm en 45°.



KFM 16-15 F

NOVEDAD

Convincentes ventajas de costes

Biseladora KFM 16-15 F

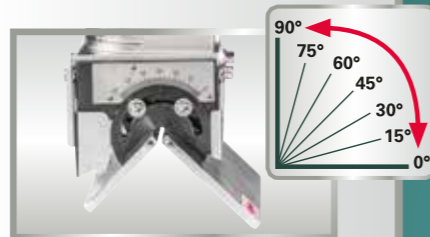
5x más de fresado de bordes en el mismo período de tiempo

Amoladora angular de 2.600 vatios

Material: acero estructural (S235JR) bisel 15 mm x 45°

Máxima ventaja de costes gracias al tope angular ajustable de continuo

- Un cabezal de fresado para todos los ángulos de bisel de 0 - 90°
- No requiere cabezales de fresado adicionales para otros ángulos
- Ajustable de continuo



Ángulos precisos de bisel para resultados óptimos de soldadura

Trabajo más preciso que con una amoladora angular

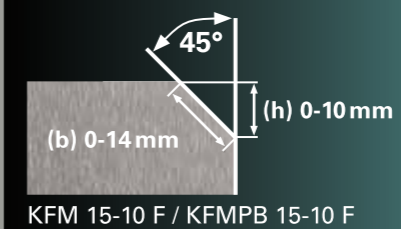
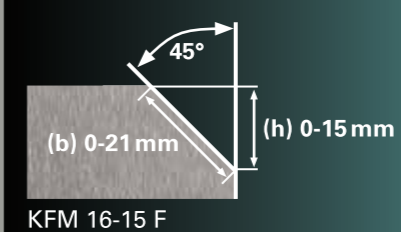
- Superficie libre de óxido y rebabas, sin generación de calor y coloración azul del material
- Sin desajuste involuntario de la altura de fresado durante el trabajo gracias a los puntos de encastre (One-touch-Controller patentado)
- Ángulo y altura de bisel constantemente iguales gracias al tope angular de superficie grande

Con biseladora

Con amoladora angular

Múltiples ámbitos de aplicación

Posibles alturas (a) / anchos (an) de bisel en 45°



Mando fácil gracias al **One-touch-Controller patentado**

- Ajuste de la profundidad de fresado sin herramienta en pasos de 0,1 mm
- Puntos de encastre integrados para un manejo rápido y contra un desajuste involuntario de la profundidad de fresado durante el trabajo



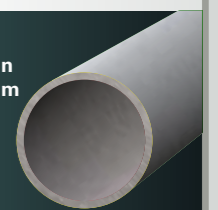
Protección del usuario: virutas bastas en lugar de polvos de metal peligrosos.

Bordes posibles

Bordes rectos en material plano



Tratamiento de tubos a partir de un Ø exterior de 75 mm con rodillo tope



Biseladoras para la preparación de costuras de soldadura.

La más productiva:
KFM 16-15 F



La más universal:
KFM 15-10 F



La más segura:
KFMPB 15-10 F



Datos técnicos	KFM 16-15 F	KFM 15-10 F	KFMPB 15-10 F
Nº de pedido	601753	601752	601755
Potencia nominal absorbida	1.600 W	1.550 W	1.550 W
Revoluciones marcha en vacío	12.000 /min	12.500 /min	12.500 /min
Tipo de bordes	Bisel	Bisel	Bisel
Ángulo de bisel	0 - 90°	0 - 90°	0 - 90°
Máx. ancho de bisel 45°	21 mm	14 mm	14 mm
Máx. altura de bisel 45°	15 mm	10 mm	10 mm
Graduación del ajuste de la profundidad de fresado	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Ø mínimo de trabajo en tuberías	100 mm	75 mm	75 mm
Peso (sin cable)	6,9 kg	4,9 kg	5,1 kg

Suministro estándar común:
rodillo tope, atornillador Torx 15,
atornillador angular An.LI. 1,5
+ An.LI. 4, llave de boca An.LI. 10,
caja de transporte de chapa
de acero, empuñadura adicional
(solo KFM 15-10 F / KFMPB 15-10 F)

Otras biseladoras:

NOVE
NOVEDAD
MUNDIAL

LiHD[®]
TECHNOLOGY



Batería

KFM 18 LTX 3 RF
Máx. altura de bisel 45°: 4 mm
Radios R2 / R3

KFM 9-3 RF
Máx. altura de bisel 45°: 4 mm
Radios R2 / R3

Máxima productividad gracias a los accesorios correctos.

Para la preparación perfecta y fácil de costuras de soldadura.



10 placas reversibles de metal duro Universal

Nº ped. 623564000



10 tornillos de fijación para placas reversibles

Nº ped. 623566000

Su distribuidor Metabo:

XXL
3 AÑOS
GARANTÍA

Garantía XXL de 3 años

Le ofrecemos la garantía extra larga XXL para todos nuestros productos. Simplemente registre su máquina en nuestra página web dentro de las 4 semanas tras la adquisición. Su garantía normal se extenderá inmediatamente a 3 años.

Registrar en: www.metabo.com/xxl

Metabowerke GmbH
Metabo-Allee 1 • 72622 Nürtingen
www.metabo.com



metabo[®]

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS